



RASCOflex AY-QV100 (Quellverstärker)

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

ACRYLAT INJEKTIONSPRODUKTE

Die RASCOflex Acrylate werden seit Mitte der 1960er Jahre erfolgreich eingesetzt. RASCOR ist der Umweltschutz ein Herzensanliegen. Daher ist RASCOR bestrebt, immer mit den umweltverträglichsten Rohstoffen und Produktionsmethoden die RASCOflex Acrylate herzustellen. Unsere Bestrebung ist dies maximal zu erreichen und nicht nur den Anforderungen der Normen zu genügen. Weder in den Produkten noch für die Herstellung und auch nicht für die Reinigung der Injektionsausrüstung werden lösungsmittelhaltige Produkte verwendet oder benötigt.

Die RASCOflex Produkte werden permanenten, strengen internen Qualitätskontrollen unterzogen und auch durch externe Labore kontinuierlich überprüft.

EINSATZBEREICHE

RASCOflex AY-QV100 ist ein Zusatzprodukt zu allen RASCOflex AY Acrylat-Injektionsmaterialien. Das RASCOflex AY-QV100 wird überall dort eingesetzt, wo das standardmässig eingestellte Quellvolumen erhöht werden soll. Die Menge wird entsprechend des gewünschten Quelleffektes zugegeben. Bei einer maximalen Zugabe wird ein Quelleffekt von 100% des ungequollenen RASCOflex AY-Acrylates erreicht.

MERKMALE

- für alle RASCOflex AY-Typen einsetzbar
- erhöht massgeblich das Quellvolumen
- wird der B-Komponente anstelle des Wassers zugefügt

ZULASSUNGEN

- REACH bewertete Expositions-Szenarien: Wasserkontakt, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- REACH geprüfte, unbedenklich eingestufte Rohstoffe



Weitere Produktinfos



DE F 13.01.2026

1 | 3

rascor

RASCOR International AG

Gewerbstrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: + 41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

RASCOR Construction Chemicals GmbH

Wallstrasse 16
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: + 49 (0)2102 3076 521
www.rascor.com
germany@rascor.com

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.



RASCOflex AY-QV100 (Quellverstärker)

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

Stammkomponente	
Lieferform	flüssig
Materialfarbe	transparent / ölig
Gebindeart	Kanister (Kunststoff)
Standard-Gebindegrösse	20 l
Dichte (DIN EN ISO 2811)	1,11 kg/l (± 0,05)
Gefahrgut ADR	kein
Viskosität bei 23 °C (DIN EN ISO 3219)	10 - 30 mPas
Quellfähigkeit	bis zu 100 %
pH-Wert	7,5-8,5 pH
Anwendungsbereich	siehe technisches Merkblatt des entsprechenden RASCOflex AY Acrylat-Injektionsmaterials
Haltbarkeit/Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +5 °C bis +25 °C, trocken

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1101.3052.001	RASCOflex AY-QV100	Kanister	20 l



RASCOflex AY-QV100 (Quellverstärker)

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

Das RASCOflex AY-QV100 muss immer der B-Komponente, als Wasserersatz, beigefügt werden. Nach der Zugabe des RASCOflex AY-QV100 muss sehr gründlich gemischt werden. Am besten eignet sich dazu eine Bohrmaschine mit Quirl. Das RASCOflex AY-QV100 hat keinen Einfluss auf die Reaktionsgeschwindigkeit des Materials. Zur Anpassung der Reaktionszeit kann der Beschleuniger RASCOflex AY-AC oder der Verzögerer RASCOflex AY-RE eingesetzt werden. Siehe hierzu das entsprechende Technische Merkblatt. Für weitere Informationen zur Aufbereitung der B-Komponente ist die Mischanleitung des entsprechenden RASCOflex AY Acrylats einzusehen.

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Nicht verarbeitete B-Komponenten sollten deutlich gekennzeichnet werden. Vorsicht bei der Verarbeitung von RASCOflex AY-Materialien mit hohem Quelleffekt. Durch die Erhöhung des Quelleffektes erhöht sich auch der Quelldruck. Bei freiem Quellen ist auf die entsprechende Volumenvergrößerung zu achten.

Geeigneter Schutanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Während der Verarbeitungszeit lassen sich die Arbeitsgeräte (Pumpe, Mischbatterie, Packer, etc.) einfach mit Wasser reinigen. Das ausgehärtete Material lässt sich mechanisch, z.B. mit einer Drahtbürste, entfernen.

ENTSORGUNG

Für die Entsorgung der einzelnen Komponenten ist das Material-Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren. Das ausreagierte Material kann, in moderaten Mengen, dem üblichen Hausmüll zugeführt werden.

